



OSBORNE®

Big Wheel® Hog Feeders

RN3 SERIES

NURSERY CONFINEMENT FEEDER

Assembly & Operating Instructions

Osborne Big Wheel hog feeders are packaged carefully and compactly to ensure their safe arrival at minimum cost. Each part was quality inspected prior to shipment and each carton was carefully packed to ensure that all necessary parts were present for the assembly.

UNPACKING

Upon receiving your shipment, check the cartons for in transit handling damage. ALERT THE DELIVERING CARRIER IMMEDIATELY if damage is discovered. Continue unpacking only after the carrier has acknowledged the damage and potential loss of contents.

NOTICE

All loss or damage in transit is the responsibility of the delivering carrier, NOT OSBORNE INDUSTRIES. To protect your rights in the event of damage or loss, **sign the delivery waybill only after the carrier has acknowledged in writing that damage or loss has occurred.** In the event that damage is revealed only after unpacking is complete, notify the delivering carrier immediately and request an inspection of the damaged merchandise before proceeding.

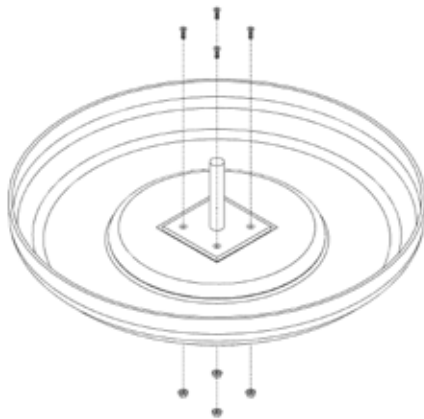
Required Tools

cordless drill	3/16-in. drill bit
1/4-in. drill bit	1/2-in. wrench
3/8-in. wrench	9/16-in. wrench
1/2-in. socket wrench	screwdriver
pliers	rubber mallet

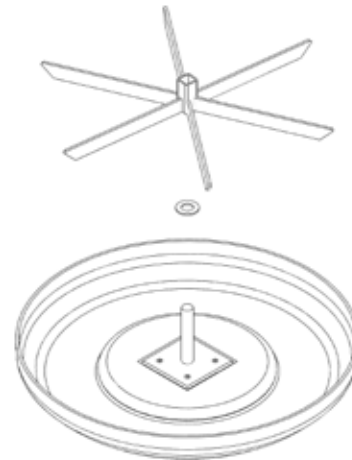
NOTE: Standard drill bits rapidly become dull when used on fiberglass. Masonry bits are recommended. Use thread-locker on all bolts.

ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS:

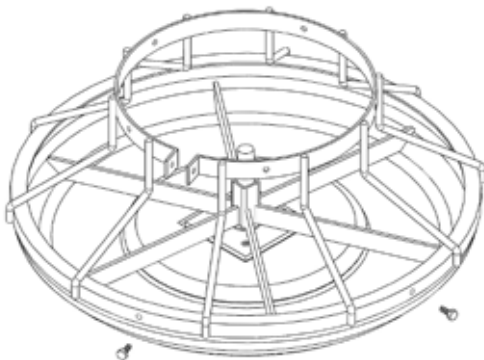
1. Install axle (Item 9) into center recess of trough (Item 11). Drill 3/16-in. holes through trough using axle as guide. Secure using 10-24 flat head machine screws and 10-24 nuts (Items 10 & 12).



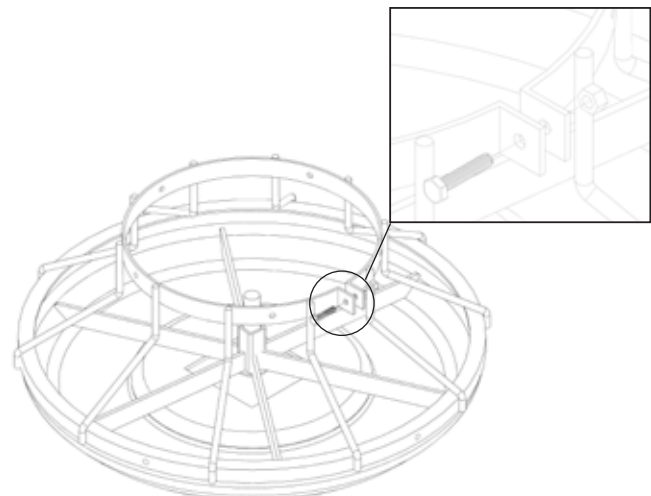
2. Place 3/4-in. feed wheel washer (Item 8) on axle followed by feed wheel (Item 7). If wheel does not turn freely, check for and remove paint or galvanizing residue.



3. Force trough divider cage (Item 3) onto trough using rubber mallet. Ensure no gaps exist between cage and trough as fiberglass could break when bolts are installed.

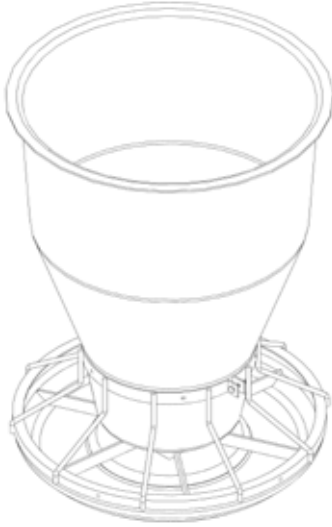


4. Attach 1/4 x 1 1/4-in. cage tightener bolt and 1/4-in. hex nut (Items 4) into top of cage divider but do not tighten.

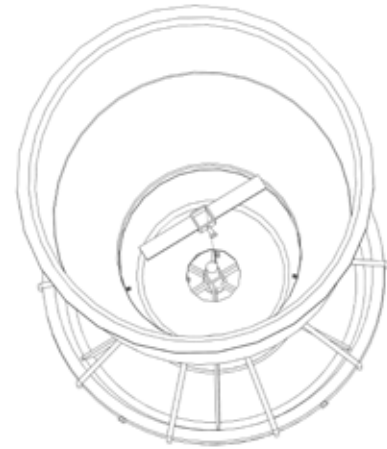


Drill 1/4-in. holes through trough using cage as a guide. Install 1/4 x 5/8-in. bolts and 1/4-in. nuts (Items 6). **DO NOT OVER-TIGHTEN BOLTS ON FIBERGLASS.**

5. Slide hopper (Item 1) inside cage.

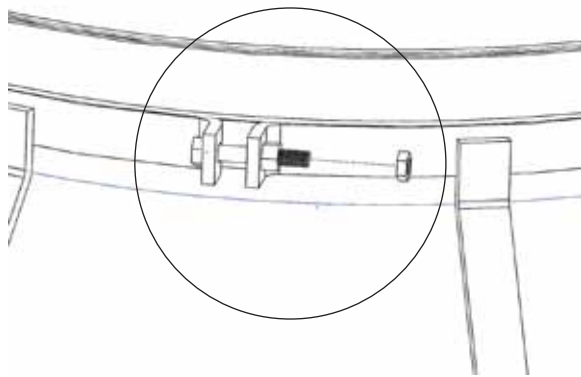


6. Slide feed sweep (Item 2) on axle assembly inside hopper bottom. If it does not touch the hopper bottom, remove it and turn it over.

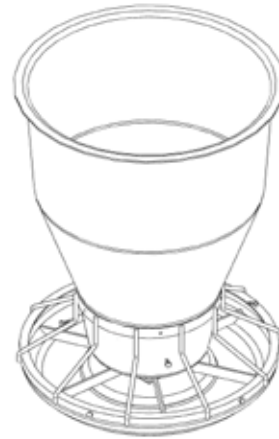


Raise feed sweep about 1/8-in. and tighten set screw. Rotate the wheel to ensure the sweep does not rub; adjust as necessary.

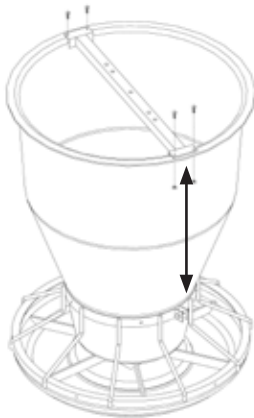
7. Secure cage tightener bolt and nut until the hopper no longer rotates within the cage. Install 1/4-in. cage tightener jam nut (Items 4).



8. Drill 1/4-in. holes through hopper using the cage as a guide. Install 1/4 x 5/8-in. bolts and nuts (Items 5). **DO NOT OVER-TIGHTEN ON FIBER-GLASS.**

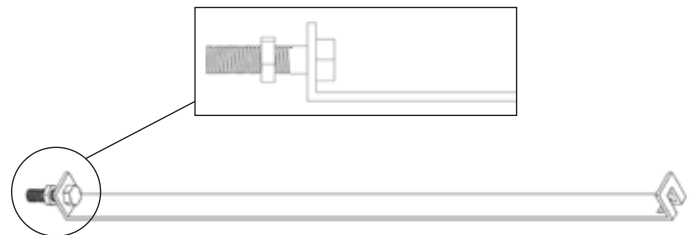


9. Install crossbar (Item 14) on rim of hopper. Align crossbar directly above a cage bar. Drill 3/16-in. holes through rim of hopper top using crossbar as a guide. Secure with 10-24 round head machine screws and 10-24 nuts (Items 15 & 16).



NOTE: Crossbar must be aligned with a cage divider bar if fenceline adapters are to be used.

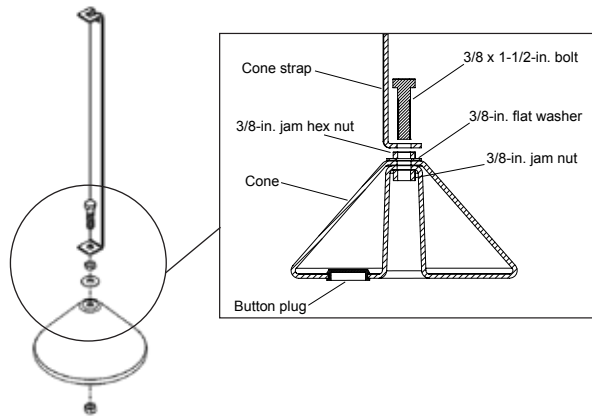
10. Insert 3/8 x 1-1/2-in. bolt (Item 17A) into round hole at end of cone strap (Item 17). Place 3/8-in. jam hex nut (Item 17B) on bolt and thread to expose about 3/4-in. of threads.



ANCHORING THE FEEDER

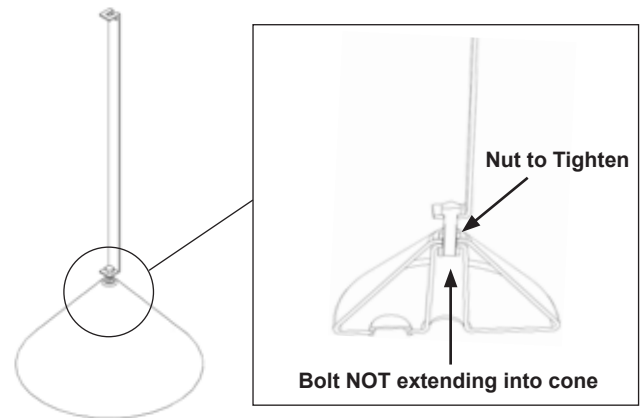
For proper operation, all Osborne Big Wheel Feeders must be anchored securely to flooring. Anchor brackets, fasteners, and fenceline adapters are also available from Osborne, ordered separately. Contact Osborne Customer Service.

11. Install a 3/8-in. flat washer (Item 17C) on the assembly, followed by the cone with button plug (Item 18). Turn assembly over and drop 3/8-in. hex nut (Item 20) down center hole in cone.



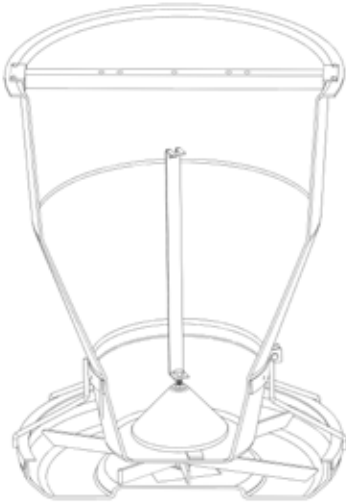
NOTE: Osborne recommends filling the cone with sand or equivalent material before using the feeder. Weighing the cone prevents it from unsetting from the axle when feed level in hopper is below cone.

12. Use a screwdriver to hold nut inside cone and tighten onto bolt about four (4) complete turns. Tighten 3/8-in. jam hex nut against washer on top of cone. Do not over-tighten.

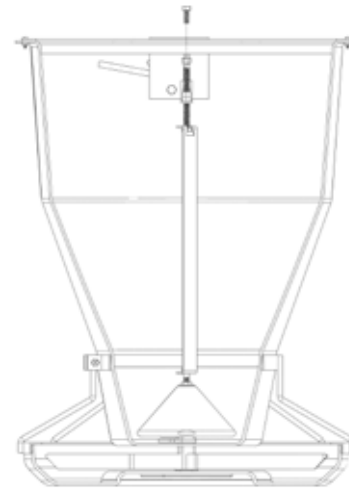


NOTE: Do not allow bolt to extend into cone. If the bolt extends into cone too far, the cone assembly will be limited to adjustment.

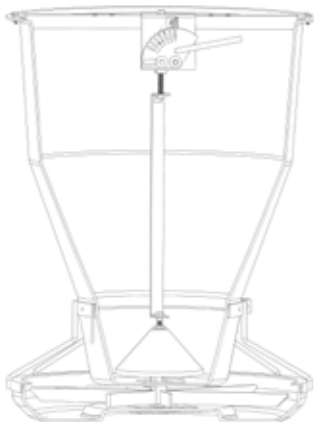
13. Place completed assembly into feeder hopper. Align cone onto axle assembly.



14. Place feed adjustment assembly (Item 13) onto crossbar with back side of assembly resting against flat side of crossbar. Install the feed adjustment assembly to crossbar with 5/16 x 7/8-in. bolt and 5/16-in. flange nut.

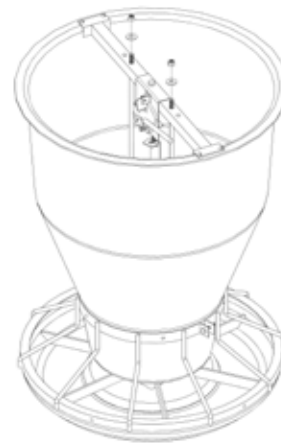


15. Connect cone strap and feed adjustment assembly. Set feed adjustment assembly to position one (1) and adjust the two nuts so cone rests just above feed sweep. This will be the lowest setting.



NOTE: Refer to ADJUSTMENT RECOMMENDATIONS below to set the recommended cone height to start pigs.

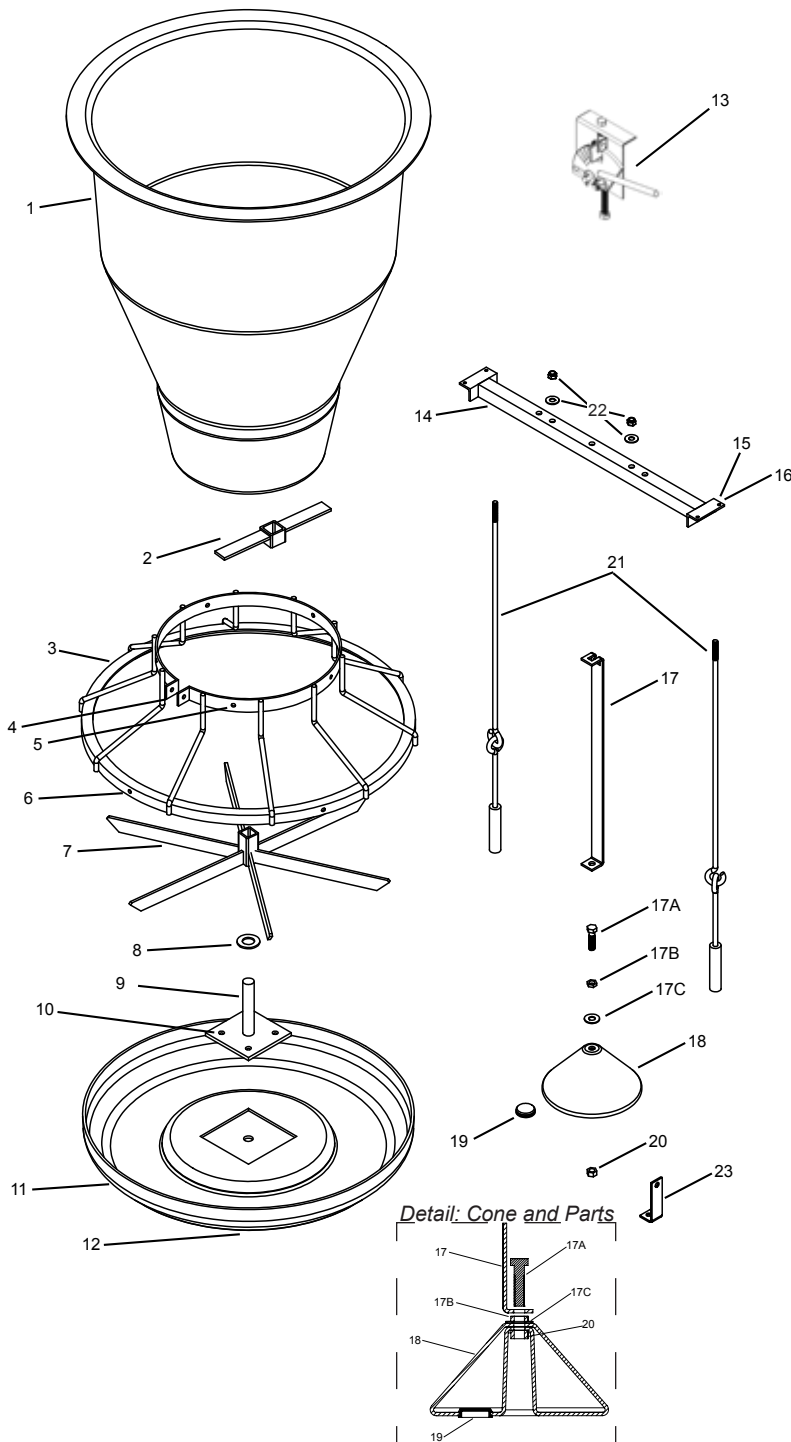
16. Place bump bar agitators (Items 21) into the two middle holes on the crossbar. Install washers and nuts. Adjust length of bump bars with the nut. Use pliers to hold the bump bars in place. When the wheel is turned, the bump bars should only drag along the hopper bottom about one-fourth of a full circle.



ADJUSTMENT AND TRAINING RECOMMENDATIONS

To train pigs on the feeder, first set adjustment assembly to 3 or 4 and manually turn the feed wheel until feed begins to flow. Then, manually scoop feed into the trough and fill for the first use. As the first trough full is eaten, pigs learn through play that the feed wheel dispenses feed. Adjust the cone height as needed. Proper adjustment will vary based upon feed grind, moisture content and animal size.

OSBORNE BIG WHEEL® RN3 SERIES NURSERY CONFINEMENT FEEDER PARTS LIST



Osborne Big Wheel® RN3 Round Nursery Feeder - 3 bu.		
Item #	Part #	Description
1	KF-N30001	Hopper
2	KF-N30006 or KF-N3ZP01 or KF-N3S003	Feed sweep with set screw Feed sweep with set screw (zinc plated) Feed sweep with set screw (stainless steel)
3	KF-N30004 or KF-N3G001 or KF-N3S001	Cage divider Cage divider (galvanized) Cage divider (stainless steel)
4	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 1-1/4-in. cage tightener bolt 1/4-in. hex cage tightener nut 1/4-in. cage tightener jam nut
5	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 5/8-in. cage divider bolts (5 ea.) 1/4-in. cage divider nuts (5 ea.)
6	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 5/8-in. cage divider bolts (5 ea.) 1/4-in. cage divider nuts (5 ea.)
7	KF-N30005 or KF-N3G002 or KF-N3S002	Feed wheel Feed wheel (galvanized) Feed wheel (stainless steel)
8	IN BOLT KIT	3/4-in. feed wheel washer
9	KF-N30007 or KF-N3ZP02 or KF-N3S004	Axle assembly Axle assembly (zinc plated) Axle assembly (stainless steel)
10	IN BOLT KIT	10-24 flat-head machine screws (4 ea.)
11	KF-N30002	Trough
12	IN BOLT KIT	10-24 flange nuts (4 ea.)
13	KF-F10022	Feed delivery adjustment mechanism
14	KF-N30010 or KF-N3ZP03	Crossbar Crossbar (zinc plated)
15	IN BOLT KIT	10-24 round-head machine screws (4 ea.)
16	IN BOLT KIT	10-24 crossbar nuts (4 ea.)
17	KF-N30014 or KF-N3ZP04	Cone strap Cone strap (zinc plated)
17A 17B 17C	INCLUDED IN BOLT KIT	3/8 x 1 1/2-in. bolt 3/8-in. jam hex nut 3/8-in. flat washer
18	RMX-1010	Cone
19	IN BOLT KIT	Button plug
20	IN BOLT KIT	3/8-in. hex nut
21	FF-00RN3B or FF-00RN3BZP	Bump bar agitator (2 ea.) Bump bar agitator (zinc plated; 2 ea.)
22	RFN-2400 RFW-2000	Bump bar lock nut (2 ea.) Bump bar washer (2 ea.)
23	FF-00RN3E	Anchor bracket (order separately)
Replacement Bolt Kits		
KF-N30011	Bolt kit (includes trough divider bolt kit)	
KF-N30012	Trough divider bolt kit	
KF-N3S005	Bolt kit (includes trough divider bolt kit; stainless steel)	
KF-N3S006	Trough divider bolt kit (stainless steel)	

Additional accessories, like hopper lids and multiple options in fenceline adapters, are available from Osborne, ordered separately.



P.O. Box 388 • Osborne, KS 67473 U.S.A.
Phone: 1-800-255-0316 • Fax: 1-785-346-2194
sales@osborne-ind.com • www.osbornelivestockequipment.com

Los Comederos Big Wheel de Osborne han sido empacados en forma compacta y con cuidado, para un transporte seguro al mínimo costo. Cada parte ha pasado por un cuidadoso control de calidad antes de ser despachada, siendo empacada cuidadosamente para asegurar que todas las partes necesarias estén disponible en el momento de armado.

DESEMPAQUE

Cuando reciba la mercancía, revise el embalaje y confirme que no tenga daños. Alerta en forma inmediata a la compañía de transporte si es que hay algún daño. Continúe desempacando sólo después que la compañía de transporte ha registrado los daños y pérdidas posibles.

OBSERVACION

La pérdida o daño durante el transporte es responsabilidad de la empresa de transporte, NO DE OSBORNE INDUSTRIES. Para proteger sus derechos en caso de daño o pérdida, firme la guía de despacho sólo después que la empresa de transporte haya reconocido el daño o la pérdida por escrito. En caso que el daño se conozca sólo al terminar de desempacar, informe inmediatamente a la empresa de transporte y solicite una inspección de la mercancía dañada antes de seguir.

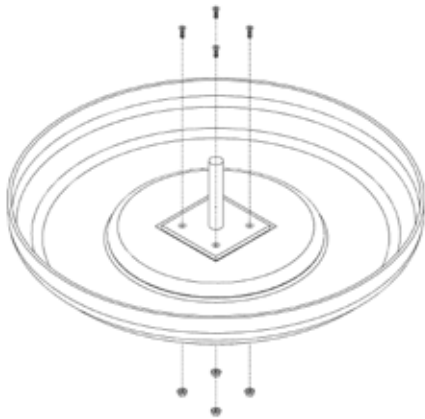
HERRAMIENTAS NECESARIAS

Taladro	Broca de 3/16 pulgada
Broca de 5/16 pulgada	Llave de 1/2 pulgada
Llave de 3/8 pulgada	Llave de 9/16 pulgada
Llave de dado 1/2 pulgada	Desatornillador
Alicate	Martillo de goma

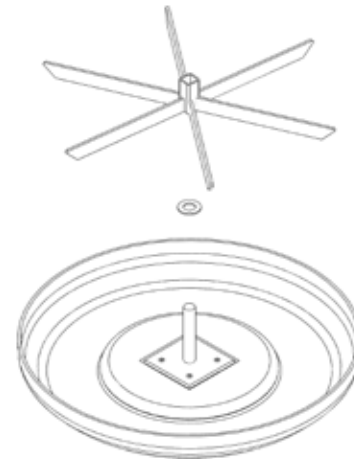
OBSERVACIÓN: Las brocas estándares se desgastan rápidamente. Es recomendable usar brocas para cemento. Utilice sellador en todos los pernos.

INSTRUCCIONES DE ARMADO Y OPERACIÓN:

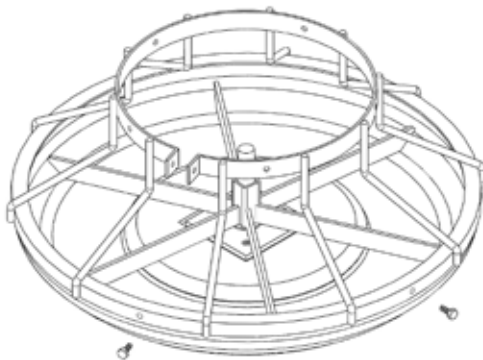
1. Coloque el eje (Ítem 9) en el centro del plato (Ítem 11). Perfore orificios de 3/16 pulgada en el plato usando el eje como guía. Fije usando las pernos y tuercas 10-24 (Ítemes 10 y 12).



2. Coloque la golilla de la rueda de 3/4 pulgada (Ítem 8), en el eje, seguida por la rueda (Ítem 7). Si la rueda no gira libremente, revise y remueva los residuos de pintura o galvanizado.

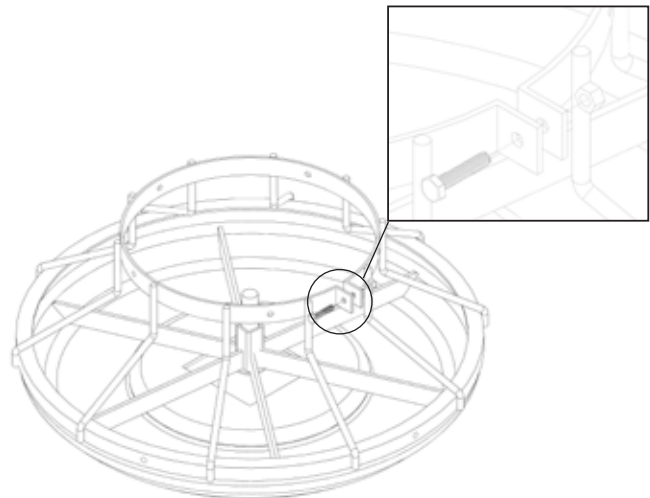


- Fuerce la jaula (Ítem 3) en el plato usando un martillo de goma. Asegúrese de que no queden espacios entre la jaula y el plato, pues se puede dañar el plato al instalar los pernos.

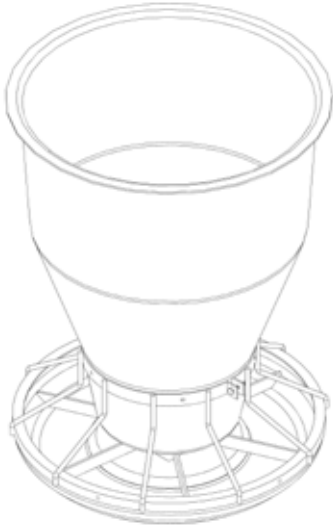


Perfore orificios de 1/4 pulgada en el plato usando la jaula como guía. Coloque los pernos y tuercas de 1/4 x 5/8 pulgada (Ítemes 6). **NO APRIETE DEMASIADO LOS PERNOS EN EL PLÁSTICO.**

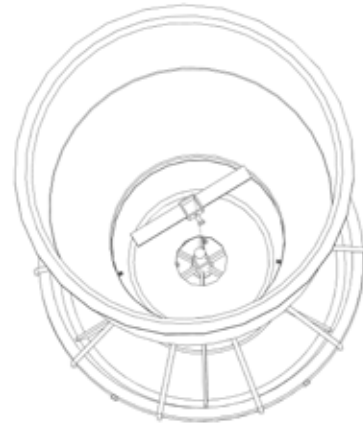
3. Coloque el perno de ajuste de 1/4 x 1 1/4 pulgadas y la tuerca hex de 1/4 pulgada (Ítemes 4) en la parte superior de la jaula pero sin apretar.



5. Deslice la tolva (ítem 1) sobre la jaula.

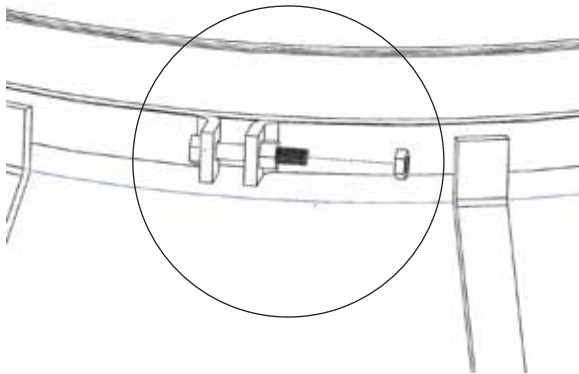


6. Deslice el barredor de alimento (ítem 2) sobre el eje dentro de la tolva. Si ésta no toca el fondo de la tolva, remuévala y voltéela.



Levante el barredor de alimento aproximadamente 1/8 pulgada y apriete el perno. Gire la rueda para asegurarse de que el barredor no roza; ajuste si es necesario.

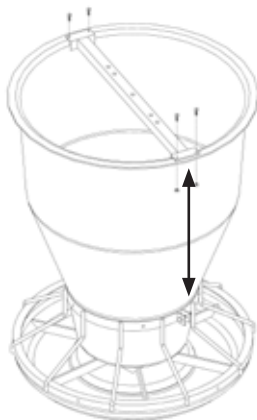
7. Apriete el perno y tuerca de ajuste hasta que la tolva ya no gire dentro de la jaula. Coloque la tuerca fijadora de 1/4 pulgada (ítemes 4).



8. Perfore orificios de 1/4 pulgada en la tolva usando la jaula como guía. Coloque los pernos de 1/4 x 5/8 pulgada y las tuercas (ítemes 5). **NO APRIETE DEMASIADO EL PLÁSTICO.**

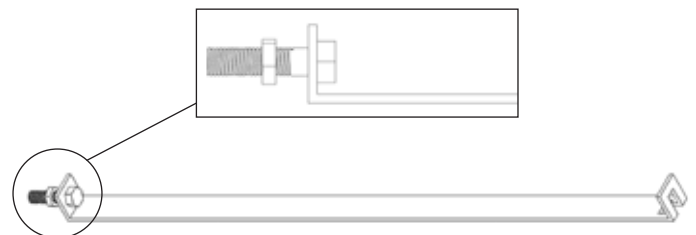


9. Instale la barra transversal (ítem 14) en el borde de la tolva. Alinee la barra transversal con una barra de la jaula. Perfore un orificio de 3/16 pulg. en el borde de la tolva usando la barra transversal como guía. Apriete con los pernos y tuercas 10-24 (ítemes 15 y 16).



NOTE: Cuando use adaptadores para reja, la barra transversal debe estar alineada con una barra de la jaula.

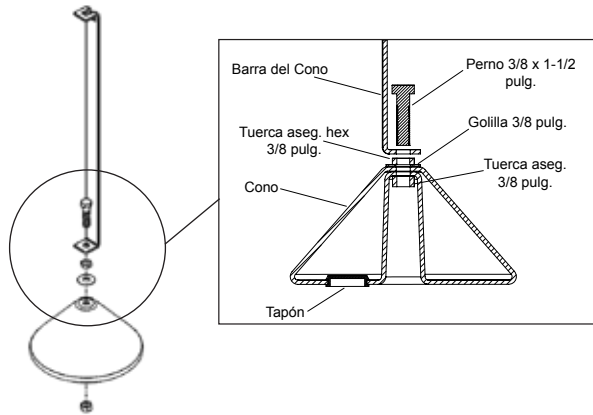
10. Inserte el perno de 3/8 x 1-1/2 pulgadas (ítem 17A) en el orificio redondo al extremo de la barra del cono (ítem 17). Coloque la tuerca fijadora de 3/8 pulgada (ítem 17B) en el perno y gire hasta exponer aproximadamente 3/4 del hilo.



ANCLAJE DEL COMEDERO

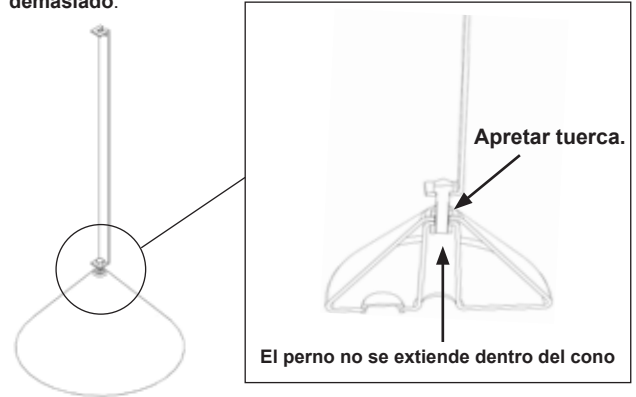
Para un funcionamiento correcto, todos los comederos Big Wheel de Osborne deben estar anclados al piso en forma segura. Osborne dispone de anclas, pernos y adaptadores para la reja, los que deben ser ordenados por separado. Comuníquese con Servicio a Clientes Osborne.

11. Coloque una golilla de 3/8 pulgada (Ítem 17C) en el armando, seguida por el cono (Ítem 18). Invierta la armadura y coloque una tuerca fijadora hex de 3/8 pulgada (Ítem 20) en el orificio central del cono.



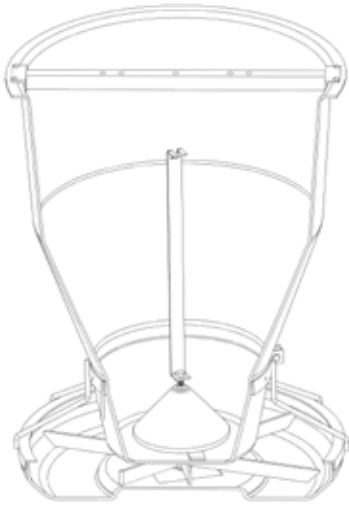
NOTA: Osborne recomienda llenar el cono con arena o un material equivalente antes de usar. El peso evita que el cono se salga del eje cuando el nivel de alimento está por debajo del cono.

12. Use un desatornillador para sostener la tuerca dentro del cono y apriete en el perno dando cuatro (4) vueltas completas. Apriete la tuerca fijadora hex de 3/8 contra la golilla en la parte superior del cono. **No apriete demasiado.**

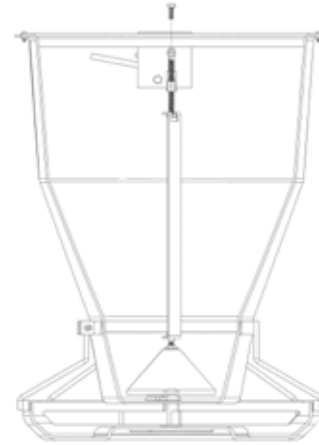


NOTA: No deje que el perno se extienda dentro del cono, pues limitará el ajuste del cono.

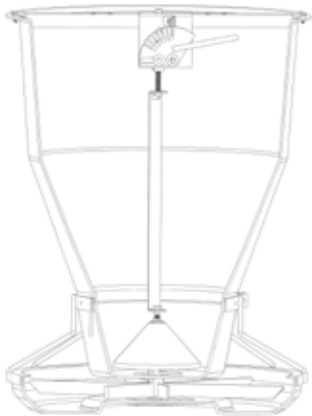
13. Coloque todo este armado dentro de la tolva. Alinee el cono sobre el eje.



14. Coloque el mecanismo de ajuste del flujo (Ítem 13) en la barra transversal con la parte trasera contra el lado plano de la barra. Asegure el mecanismo de ajuste con un perno de 5/16 x 7/8 pulgada y una tuerca con pestaña de 5/16 pulgada.

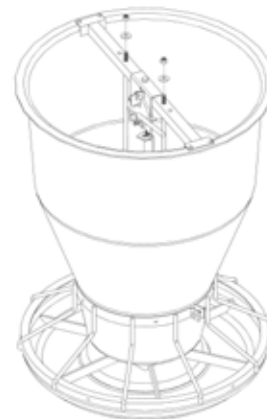


15. Conecte la barra del cono con el mecanismo de ajuste de flujo. Ubique el mecanismo de ajuste en la posición uno (1) y ajuste las dos tuercas de manera que el cono descansa justo sobre el barredor de alimento. Esta será la posición más baja.



OBSERVACIÓN: Vea las RECOMENDACIONES DE AJUSTE más abajo para fijar el alto recomendado del cono al iniciar a los cerdos.

16. Ubique las barras agitadoras (Ítem 21) en los dos orificios centrales de la barra transversal. Coloque las golillas y tuercas. Ajuste la altura de las barras agitadoras con las tuercas. Sujete las barras agitadoras con un alicate. Al girar la rueda, las barras agitadoras sólo deben arrastrarse por más o menos un cuarto de la vuelta entera.



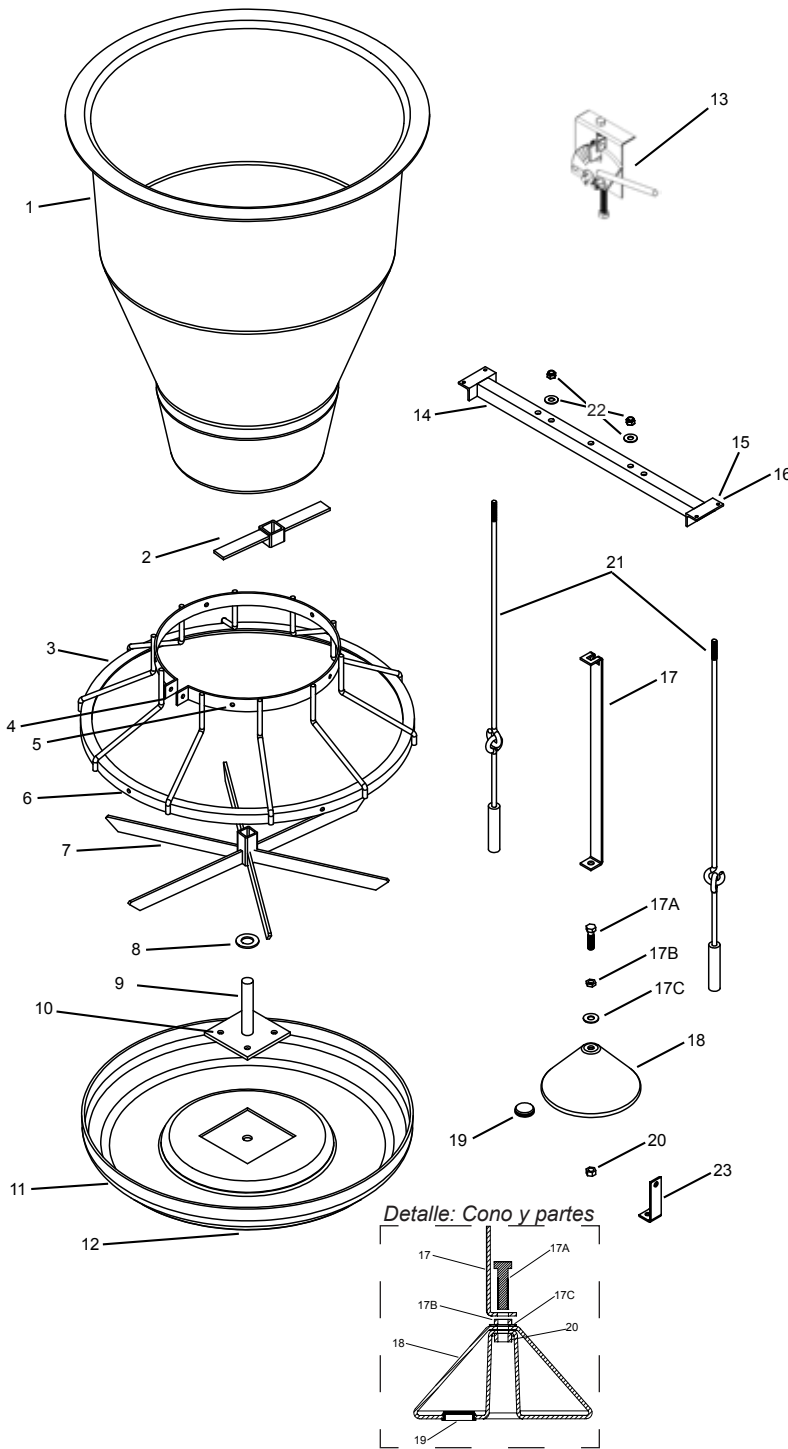
RECOMENDACIONES DE AJUSTE Y ENTRENAMIENTO

Para entrenar a los cerdos a comer, fije el mecanismo de flujo en la posición 3 ó 4 y gire la rueda hasta que el alimento fluya. Luego llene el plato manualmente para el primer uso. Mientras comen el alimento inicial, los cerdos aprenden jugando a que la rueda dispensará alimento. Ajuste la altura del cono como sea necesario. El ajuste apropiado variará dependiendo de la contextura del alimento, el contenido de humedad y el tamaño de los animales.

OSBORNE BIG WHEEL® SERIE RN3

COMEDERO PARA RECRIA

LISTA DE PARTES



Comedero para recría RN3 - 3 bu.		
Ítem #	Parte #	Descripción
1	KF-N30001	Tolva
2	KF-N30006 ó KF-N3ZP01 ó KF-N3S003	Barredor de alimento con tornillo Barredor de alimento de zinc con tornillo Barredor de alimento de acero inox. con tornillo
3	KF-N30004 ó KF-N3G001 ó KF-N3S001	Jaula divisoria Jaula divisoria de acero galvanizado Jaula divisoria de acero inoxidable
4	Incluido en kit de pernos	Perno de ajuste, 1/4 x 1-1/4 pulg. Tuerca de ajuste, 1/4 pulg. Tuerca de seguridad, 1/4 pulg.
5	Incluido en kit de pernos	Pernos jaula divisoria, 1/4 x 5/8 pulg. (5 c/u) Tuercas jaula divisoria, 1/4 pulg. (5 c/u)
6	Incluido en kit de pernos	Pernos jaula divisoria, 1/4 x 5/8 pulg. (5 c/u) Tuercas jaula divisoria, 1/4 pulg. (5 c/u)
7	KF-N30005 ó KF-N3G002 ó KF-N3S002	Rueda Rueda de acero galvanizado Rueda de acero inoxidable
8	Kit de pernos	Golilla de rueda, 3/4 pulg.
9	KF-N30007 ó KF-N3ZP02 ó KF-N3S004	Eje Eje de zinc Eje de acero inoxidable
10	Kit de pernos	Pernos del eje, 10-24 (4 c/u)
11	KF-N30002	Plato
12	Kit de pernos	Tuercas del eje, 10-24 (4 c/u)
13	KF-F10022	Mecanismo de flujo de alimento
14	KF-N30010 ó KF-N3ZP03	Barra Transversal Barra transversal de zinc
15	Kit de pernos	Pernos barra transversal, 10-24 (4 c/u)
16	Kit de pernos	Tuercas barra transversal, 10-24 (4 c/u)
17	KF-N30014 ó KF-N3ZP04	Barra del cono Barra del cono de zinc
17A	Incluido en kit de pernos	Perno, 3/8 x 1-1/2 pulg.
17B	Incluido en kit de pernos	Tuerca aseg. hex. 3/8 pulg.
17C	Incluido en kit de pernos	Golilla, 3/8 pulg.
18	RMX-1010	Cono
19	Kit de pernos	Tapón
20	Kit de pernos	Tuerca hex. 3/8 pulg.
20	FF-00RN3B ó FF-00RN3BZP	Barra agitadora (2 c/u) Barra agitadora de zinc (2 c/u)
21	RFN-2400 RFW-2000	Tuerca barra agitadora (2 c/u) Golilla barra agitadora (2 c/u)
22	FF-00RN3E	Barra de anclaje (ordenar por separado)
KITS DE PERNOS DE REPUESTO		
KF-N30011	Kit de pernos (incluye kit de pernos de la jaula)	
KF-N30012	Kit de pernos de la jaula	
KF-N3S005	Kit de pernos (incluye pernos de la jaula, acero inox.)	
KF-N3S006	Kit de pernos de la jaula (acero inox.)	

Accesorios adicionales, como tapas de comederos y opciones múltiples de adaptadores para rejas, están disponibles en Osborne y deben ser ordenados por separado.



P.O. Box 388 • Osborne, KS 67473 U.S.A.
Teléfono: 1-785-346-2192 • Fax: 1-785-346-2194
sales@osborne-ind.com • www.osbornelivestockequipment.com.com